Quadro 3 – Desenvolvimento de compostos de borracha

Estudo N.º ___ / ___	Descrição: _____ _____	Refª.: _____
		Data: __ /__ /__

Código	Ingrediente	Partes (PHR)					Carga a misturar, g (1)				
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Total											

Cor do composto:

Cor Pantone □ RAL □ : _____ Cor natural □ Cor branca □ Cor preta □

Processamento:

Operação	Operador	Data
Pesagem		
Mistura base		
Mistura final		
Vulcanização		

Vulcanização de provetes para ensaio:

Provetes a vulcanizar	N.º Provetes	Condições vulcanização
Placas 2 mm		
Discos dureza		
Abrasão		
Deform. residual		
De Mattia		

Resultados de ensaios

Borracha não vulcanizada:

Ensaio	Norma	Unidades	Composto				
			1	2	3	4	5
Plasticidade Wallace							
Viscosidade Mooney							
Reómetro:							
$S_{mín.}$							
t_{s1}							
t_{s2}							
t_{90}							
$S_{máx.}$							
IVV							

Borracha vulcanizada:

Ensaio	Norma	Unidades	Composto				
			1	2	3	4	5
Densidade							
Dureza							
Módulo @ 100%							
Módulo @ 200%							
Módulo @ 300%							
Tensão rotura (TR)							
Along. rotura (AR)							
Resiliência							
Resistência ao rasgo							
Def. residual comp.							
Def. residual tracção							
Abrasão							
Envelhecimento:			Condições Env. : ____ Horas/Dias a ____ºC				
Variação na TR							
Variação no AR							
Variação na Dureza							
Resistência química:							
Variação no peso							
Variação no volume							
Variação na TR							
Variação no AR							
Variação na Dureza							

Custo

Código	Ingrediente	Partes (PHR)					Custo, €				
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Total											
Termo do estudo: _____ / _____ / _____		**Densidade**									
		Custo por quilograma									
		Custo por decímetro cúbico									

Conclusões:

_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____

O Técnico: _____ **Data**: ____ / ____ / _____